

# GRASAS SINTÉTICAS

## FICHAS TÉCNICAS



## SYNTHETIC-K 700 LÍQUIDA

### DESCRIPCIÓN:

Synthe-K700 es la mejor grasa sintética multiusos con TRATAMIENTO ANTIFRICCIÓN en el mercado. Actúa rápidamente, dura más y su fórmula supera a cualquier otra grasa multiusos.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

La grasa Synthe-K7000 con una formulación única que incluye:

- Complejo de Sulfonato de calcio.
- Aceite sintético base.

La fórmula exclusiva da a la grasa sintética Synthe-K700 multiusos una excepcional funcionabilidad, reduce la fricción, protege contra oxidación, corrosión, humedad, desgaste y ofrece resistencia a la carga y mejora la estabilidad mecánica. Excelente propiedades al corte. A pesar de que la grasa Synthe-K700 esta clasificada como NLGI 2, tiene unas características de bombeo similares a una NLGI grado 0 e ideal para trabajar a velocidades entre 3,000 y 10,000 rpm.

La grasa sintética Synthe-K700 multiusos tiene varias propiedades y es como económica: abarca los 3 grados NLGI, permitiendo reducir el inventario de grasas, hace menos frecuentes trabajos de lubricación y por consecuencia ahorro de energía y consumo de grasa.

La grasa sintética Synthe-K700 multiusos es práctica y segura de usar. Tiene una resistencia dieléctrica de 7,000 volts, no contiene contaminantes que dañen a la salud o al medio ambiente. Viene en diversas presentaciones incluyendo en aerosol para aplicar en zonas difíciles de alcanzar.

### TIPOS DE APLICACIÓN:

La grasa Synthe-K700 es necesaria en todo tipo de negocios, no importando la naturaleza o el tamaño de la operación, tales como industrias, talleres, automóvil o en la casa.

### FORMA DE APLICACIÓN:

Use siempre la grasa Synthe-K700 siguiendo las recomendaciones del manual del fabricante del equipo.

### ADVERTENCIA:

Cuando vaya a sustituir una grasa, asegúrese de revisar la tabla comparativa de grasas.

### PRESENTACIONES:

435 gr, 4 Kg, 17 Kg, 55 Kg, 180 Kg  
Spray: 400 ml

| CARACTERÍSTICAS                                              | PRUEBA ASTM | VALORES SYNTHÉ-K700<br>LÍQUIDA |
|--------------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------|
| Apariencia                                                   |             | Bronceado                      |
| Grado NLGI                                                   |             | 2                              |
| Viscosidad aceite base a 40°C                                | D445        | 46 cSt                         |
| Viscosidad aceite base a 100°C                               | D445        | 8 cSt                          |
| Índice de viscosidad                                         | D2270       | 145                            |
| Punto de goteo                                               | D2265       | 300 °C                         |
| Separación del aceite a 25°C                                 | D1742       | 0.10%                          |
| Consistencia 60 X                                            | D217        | 280 1/10 mm                    |
| Estabilidad al corte, 100 000 X                              | D217        | 2.30 %                         |
| Estabilidad al rolado, 100 000 X (50/50 con agua)            | D217        | 9.50 %                         |
| Estabilidad al rodamiento                                    | D1831       | 3.70 %                         |
| Escurrecimiento en el balero                                 | D4290       | 4 gr                           |
| Estabilidad a la oxidación, (pérdida de presión) 1,000 hr    | D942        | 6 psi                          |
| Vida del balero                                              | D3527       | 180 hr                         |
| Prueba al desgaste con 4 bolas (75°C, 40 Kg, 1,200rpm, 1 hr) | D2266       | 0.43 mm                        |
| Índice al desgaste con carga                                 | D2596       | 62                             |
| Carga hasta soldar                                           | D2596       | 500 Kg                         |
| Prueba Timken                                                | D2509       | 30 Kg                          |
| Prevención a la corrosión                                    | D1743       | Pasa                           |
| Nube salitrosa                                               | B117        | > 300 hr                       |
| Corrosión al cobre                                           | D130        | 1b                             |
| Resistencia al chorro de agua, % de pérdida a 79°C           | D1264       | 2.00 %                         |
| Torque a baja temperatura (-40°C)                            | D4693       | 2.5 Nm                         |
| Resistencia Dieléctrica                                      |             | 7Kv                            |

PROPIEDAD AL BOMBEO

| CARACTERÍSTICAS | VALORES<br>SYNTHÉ-K700 LÍQUIDO |
|-----------------|--------------------------------|
| (-) 18°C        | 88 gr/min                      |
| (-) 23°C        | 56 gr/min                      |
| (-) 29°C        | 29 gr/min                      |
| (-) 34°C        | 14 gr/min                      |



## SYNTHE-K 700

### DESCRIPCIÓN:

Synthe-K700 es la mejor grasa sintética multiusos con TRATAMIENTO ANTIFRICCIÓN en el mercado. Actúa rápidamente, dura más y su formula supera a cualquier otra grasa multiusos.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

La grasa Synthe-K7000 con una formulación única que incluye:

- Complejo de Sulfonato de calcio.
- Aceite sintético base.

La fórmula exclusiva da a la grasa sintética Synthe-K700 multiusos una excepcional funcionabilidad, reduce la fricción, protege contra oxidación, corrosión, humedad, desgaste y ofrece resistencia a la carga y mejora la estabilidad mecánica. Excelente propiedades al corte. A pesar de que la grasa Synthe-K700 esta clasificada como NLGI 2, tiene unas características de bombeo similares a una NLGI grado 0 e ideal para trabajar a velocidades entre 3,000 y 10,000 rpm.

La grasa sintética Synthe-K700 multiusos tiene varias propiedades y es como económica: abarca los 3 grados NLGI, permitiendo reducir el inventario de grasas, hace menos frecuentes trabajos de lubricación y por consecuencia ahorro de energía y consumo de grasa.

La grasa sintética Synthe-K700 multiusos es práctica y segura de usar. Tiene una resistencia dieléctrica de 7,000 volts, no contiene contaminantes que dañen a la salud o al medio ambiente. Viene en diversas presentaciones incluyendo en aerosol para aplicar en zonas difíciles de alcanzar.

### TIPOS DE APLICACIÓN:

La grasa Synthe-K700 es necesaria en todo tipo de negocios, no importando la naturaleza o el tamaño de la operación, tales como industrias, talleres, automóvil o en la casa.

### FORMA DE APLICACIÓN:

Use siempre la grasa Synthe-K700 siguiendo las recomendaciones del manual del fabricante del equipo.

### ADVERTENCIA:

Cuando vaya a sustituir una grasa, asegúrese de revisar la tabla comparativa de grasas.

### PRESENTACIONES:

435 gr, 4 Kg, 17 Kg, 55 Kg, 180 Kg  
Spray: 400 ml

| CARACTERÍSTICAS                                              | PRUEBA ASTM | VALORES SYNTHÉ-K700 SÓLIDO |
|--------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------|
| Apariencia                                                   |             | Bronceado                  |
| Grado NLGI                                                   |             | 2                          |
| Viscosidad aceite base a 40°C                                | D445        | 46 cSt                     |
| Viscosidad aceite base a 100°C                               | D445        | 8 cSt                      |
| Índice de viscosidad                                         | D2270       | 145                        |
| Punto de goteo                                               | D2265       | 300 °C                     |
| Separación del aceite a 25°C                                 | D1742       | 0.10%                      |
| Consistencia 60 X                                            | D217        | 280 1/10 mm                |
| Estabilidad al corte, 100 000 X                              | D217        | 2.30 %                     |
| Estabilidad al rolado, 100 000 X (50/50 con agua)            | D217        | 9.50 %                     |
| Estabilidad al rodamiento                                    | D1831       | 3.70 %                     |
| Escurecimiento en el balero                                  | D4290       | 4 gr                       |
| Estabilidad a la oxidación, (pérdida de presión) 1,000 hr    | D942        | 6 psi                      |
| Vida del balero                                              | D3527       | 180 hr                     |
| Prueba al desgaste con 4 bolas (75°C, 40 Kg, 1,200rpm, 1 hr) | D2266       | 0.43 mm                    |
| Índice al desgaste con carga                                 | D2596       | 62                         |
| Carga hasta soldar                                           | D2596       | 500 Kg                     |
| Prueba Timken                                                | D2509       | 30 Kg                      |
| Prevención a la corrosión                                    | D1743       | Pasa                       |
| Nube salitrosa                                               | B117        | > 300 hr                   |
| Corrosión al cobre                                           | D130        | 1b                         |
| Resistencia al chorro de agua, % de pérdida a 79°C           | D1264       | 2.00 %                     |
| Torque a baja temperatura (-40°C)                            | D4693       | 2.5 Nm                     |
| Resistencia Dieléctrica                                      |             | 7Kv                        |

PROPIEDAD AL BOMBEO

| CARACTERÍSTICAS | VALORES SYNTHÉ-K700 SÓLIDO |
|-----------------|----------------------------|
| (-) 18°C        | 88 gr/min                  |
| (-) 23°C        | 56 gr/min                  |
| (-) 29°C        | 29 gr/min                  |
| (-) 34°C        | 14 gr/min                  |



**UNIVERSAL**

### DESCRIPCIÓN:

La GRASA SINTÉTICA UNIVERSAL es una grasa multiusos de gran calidad hecha con aceite base sintético y con tratamiento antifricción que supera las grasas con base de litio, aluminio y poliurea de la misma viscosidad.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

La grasa GRASA SINTÉTICA UNIVERSAL de formulación única, incluye elementos tales como:

- Sulfonato de calcio complejo.
- Aceite sintético de calidad suprema.
- TRATAMIENTO ANTIFRICCIÓN NEW LIFE MOTORS.

La fórmula exclusiva de NEW LIFE MOTORS logra que alcance un excepcional nivel de funcionamiento: reduce la fricción, protege contra la oxidación y la corrosión, proporciona mayor resistencia al calor, a la humedad, al desgaste y la carga y mejora la estabilidad mecánica.

Las características superiores de la GRASA SINTÉTICA UNIVERSAL permiten que no sea afectada por las variaciones de temperatura. Unos de los notables beneficios de usar la GRASA SINTÉTICA UNIVERSAL es que aumenta el período entre aplicaciones de lubricación y sustanciales ahorros en los costos de mantenimiento.

La GRASA UNIVERSAL está disponible en NLG1 grado 2. La fórmula de la GRASA SINTÉTICA UNIVERSAL multiusos es segura, pues no contiene productos dañinos al medio ambiente.

### TIPOS DE APLICACIÓN:

La GRASA SINTÉTICA UNIVERSAL es una necesidad para todo tipo de negocios, no importando la naturaleza de la operación. Trabaja mucho mejor en baleros con una rotación no superior de 4500 rpm.

### DIRECCIONES DE USO:

Use siempre la grasa multiusos la GRASA SINTÉTICA UNIVERSAL siguiendo las recomendaciones del manual del fabricante del equipo.

### ADVERTENCIA:

Cuando vaya a sustituir una grasa, asegúrese de revisar la tabla comparativa de grasas de NEW LIFE MOTORS.

### PRESENTACIONES:

4 Kg, 17 Kg, 55 Kg, 180 Kg

| CARACTERÍSTICAS                                                 | PRUEBA ASTM | VALORES UNIVERSAL |
|-----------------------------------------------------------------|-------------|-------------------|
| Apariencia                                                      |             | Beige             |
| Grado NLGI                                                      |             | 2                 |
| Viscosidad aceite base a 40°C                                   | D445        | 125 cSt           |
| Viscosidad aceite base a 100°C                                  | D445        | 13.4 cSt          |
| Índice de viscosidad                                            | D2270       | 100               |
| Punto de goteo                                                  | D2265       | 327 °C            |
| Separación del aceite a 25°C                                    | D1742       | 0.1%              |
| Consistencia 60 X                                               | D217        | 280 1/10 mm       |
| Estabilidad al corte, 100 000 X                                 | D217        | 4.80%             |
| Estabilidad al corte, 100 000 X<br>(50/50 con agua)             | D217        | 7.90%             |
| Estabilidad al Rolado                                           | D1831       | 2.5 %             |
| Estabilidad a la oxidación,<br>(pérdida de presión) 1,000 hr    | D942        | 6 psi             |
| Prueba al desgaste con 4 bolas<br>(75°C, 40 Kg, 1,200rpm, 1 hr) | D2266       | 0.38 mm           |
| Índice al desgaste con carga                                    | D2596       | 136               |
| Carga hasta soldar                                              | D2596       | 1,000 Kg          |
| Prueba Timken                                                   | D2509       | 30 Kg             |
| Prevención a la corrosión                                       | D1743       | Pasa              |
| Resistencia al chorro de agua, %<br>de pérdida a 79°C           | D1264       | 0.1 %             |

PROPIEDAD AL BOMBEO

| CARACTERÍSTICAS | VALORES UNIVERSAL |
|-----------------|-------------------|
| 23 °C           | 972 gr/min        |
| (-) 18°C        | 15 gr/min         |
| (-) 23°C        | 7 gr/min          |
| (-) 29°C        | 2 gr/min          |
| (-) 34°C        | 1 gr/min          |



**UNIVERSAL 200**

### DESCRIPCIÓN:

La Grasa SINTÉTICA UNIVERSAL-200 con tratamiento antifricción es una grasa multiusos industrial con aceite base sintético de calidad superior que supera las grasas estándar con base de litio, aluminio y poliurea de la misma viscosidad.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

La Grasa SINTÉTICA UNIVERSAL-200 de formulación única, incluye elementos tales como:

- Contiene más elementos de Sulfonato de calcio complejo.
- Aceite sintético de calidad suprema.
- TRATAMIENTO ANTIFRICCION DE NEW LIFE MOTORS.

La formula exclusiva hace de la UNIVERSAL-200 una grasa industrial con un desempeño excepcional, reduce la fricción, protege contra la oxidación, herrumbre y la corrosión, proporciona mayor resistencia a la carga, así como una excelente estabilidad mecánica, resistente al calor, y al desgaste. Resistente al agua.

Las excelentes propiedades de la UNIVERSAL-200 contribuyen a espaciar los intervalos de engrasado y genera sustanciales ahorros en los costos de mantenimiento.

La Grasa SINTÉTICA UNIVERSAL-200 está disponible en NLG1 grado 2.

La fórmula de la Grasa SINTÉTICA UNIVERSAL-200 es segura pues no contiene productos dañinos al medio ambiente.

### TIPOS DE APLICACIÓN:

La Grasa SINTÉTICA UNIVERSAL-200 es una necesidad para todo tipo de negocios, no importando la naturaleza de la operación. Es particularmente eficaz en aplicaciones exigentes como fuertes cargas giratorias de velocidades medias de 4000 rpm. Lo mismo que para lubricar las juntas, chumaceras, clavijas, correderas y plataformas lisas.

### DIRECCIONES DE USO:

Use siempre la Grasa SINTÉTICA UNIVERSAL-200 siguiendo las recomendaciones del manual del fabricante del equipo.

### ADVERTENCIA:

Cuando vaya a sustituir una grasa, asegúrese de revisar la tabla comparativa de grasas de NEW LIFE MOTORS.

### PRESENTACIONES:

4 Kg, 17 Kg, 55 Kg, 180 Kg

| CARACTERÍSTICAS                                              | PRUEBA ASTM | VALORES UNIVERSAL 200 |
|--------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------|
| Apariencia                                                   |             | Beige                 |
| Grado NLGI                                                   |             | 2                     |
| Viscosidad aceite base a 40°C                                | D445        | 230 cSt               |
| Viscosidad aceite base a 100°C                               | D445        | 21 cSt                |
| Índice de viscosidad                                         | D2270       | 108                   |
| Punto de goteo                                               | D2265       | 300 °C (572 oF)       |
| Separación del aceite a 25°C                                 | D1742       | 0.2%                  |
| Consistencia 60 X                                            | D217        | 280 1/10 mm           |
| Estabilidad al corte, 100 000 X                              | D217        | 2.3%                  |
| Estabilidad al corte, 100 000 X (50/50 con agua)             | D217        | 4.8%                  |
| Escurecimiento en el balero                                  | D4290       | 4.0 g                 |
| Estabilidad al rolado                                        | D1831       | 2.7%                  |
| Estabilidad a la oxidación, (pérdida de presión) 1,000 hr    | D942        | 6 psi                 |
| Vida del balero                                              | D3527       | 240 horas             |
| Prueba al desgaste con 4 bolas (75°C, 40 Kg, 1,200rpm, 1 hr) | D2266       | 0.38 mm               |
| 4 bolas EP, índice de carga                                  | D2596       | 100                   |
| 4 bolas EP, Carga hasta soldar                               | D2596       | 1000 Kg               |
| Prueba Timken                                                | D2509       | 32 Kg (71lbs)         |
| Prevención a la corrosión                                    | D1743       | Pasa                  |
| Nube salitrosa                                               | D117        | > 1000 horas          |
| Resistencia al chorro de agua, % de pérdida a 79°C           | D1264       | 20.1%                 |
| Propiedad Dieléctrica                                        |             | 7 KV                  |

PROPIEDAD AL BOMBEO

| CARACTERÍSTICAS   | VALORES UNIVERSAL 200 |
|-------------------|-----------------------|
| 23 °C (73 oF)     | 456 gr/min            |
| (-) 18°C (0 oF)   | 7 gr/min              |
| (-) 23°C (-10 oF) | 2 gr/min              |
| (-) 29°C (-20 oF) | 0 gr/min              |
| (-) 34°C (-30 oF) | 0 gr/min              |



**UNIVERSAL 300**

## DESCRIPCIÓN:

La Grasa SINTÉTICA UNIVERSAL-300 con tratamiento antifricción es una grasa con aceite base sintético, para extrema presión y alta temperatura de calidad superior que supera las grasas estándar a base de litio, aluminio y poliurea de la misma viscosidad.

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

La Grasa SINTÉTICA SINTÉTICA UNIVERSAL-300 posee una formula única, incluye elementos tales como:

- Contiene más elementos de Sulfanato de calcio complejo.
- Aceite mineral de calidad suprema.
- TRATAMIENTO ANTIFRICCION NEW LIFE MOTORS.

La fórmula exclusiva de NEW LIFE MOTORS hace de la UNIVERSAL-300 una grasa EP con un desempeño excepcional y alta adherencia, reduce la fricción, protege contra la oxidación, herrumbre y la corrosión, proporciona alta resistencia a la carga, a los golpes y vibraciones así como una excelente estabilidad mecánica, resistente al agua, al vapor y al deslavado.

Las excelentes propiedades de la UNIVERSAL-300 contribuyen a espaciar los intervalos de engrasado y genera sustanciales ahorros en los costos de mantenimiento.

La Grasa SINTÉTICA UNIVERSAL-300 está disponible en NLG1 grado 2.

La fórmula de la Grasa SINTÉTICA UNIVERSAL-300 es segura pues no contiene productos dañinos al medio ambiente y puede usarse durante todo el año.

## TIPOS DE APLICACIÓN:

La Grasa SINTÉTICA UNIVERSAL-300 es una necesidad para todo tipo de empresas, no importando la naturaleza de la operación. Es particularmente eficaz en aplicaciones exigentes como juntas y chumaceras con fuertes cargas giratorias de velocidades lentas de 1,500 rpm. Y las temperaturas pueden alcanzar 260°C lo mismo que para lubricar las correderas y plataformas lisas.

## DIRECCIONES DE USO:

Use siempre la Grasa SINTÉTICA UNIVERSAL-300 siguiendo las recomendaciones del manual del fabricante del equipo.

## ADVERTENCIA:

Cuando vaya a sustituir una grasa, asegúrese de revisar la tabla comparativa de grasas de NEW LIFE MOTORS.

## PRESENTACIONES:

450 gr, 4 Kg, 17 Kg, 55 Kg, 180 Kg

| CARACTERÍSTICAS                                              | PRUEBA ASTM | VALORES UNIVERSAL 300 |
|--------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------|
| Apariencia                                                   |             | Café bronceado        |
| Grado NLGI                                                   |             | 2                     |
| Viscosidad aceite base a 40°C                                | D445        | 750 cSt               |
| Viscosidad aceite base a 100°C                               | D445        | 35.2 cSt              |
| Índice de viscosidad                                         | D2270       | 107                   |
| Punto de goteo                                               | D2265       | 300 °C (572 oF)       |
| Separación del aceite a 25°C                                 | D1742       | 0.1%                  |
| Consistencia 60 X                                            | D217        | 280 1/10 mm           |
| Estabilidad al corte, 100 000 X                              | D217        | 2.3%                  |
| Estabilidad al corte, 100 000 X (50/50 con agua)             | D217        | 7.9%                  |
| Escurrimiento en el balero                                   | D4290       | 4.0 g                 |
| Estabilidad al rolado                                        | D1831       | 3.7%                  |
| Estabilidad a la oxidación, (pérdida de presión) 1,000 hr    | D942        | 6 psi                 |
| Prueba al desgaste con 4 bolas (75°C, 40 Kg, 1,200rpm, 1 hr) | D2266       | 0.38 mm               |
| 4 bolas EP, índice de carga                                  | D2596       | 62                    |
| 4 bolas EP, Carga hasta soldar                               | D2596       | 1,000 Kg              |
| Prueba Timken                                                | D2509       | 27 Kg (60 lbs)        |
| Prevención a la corrosión                                    | D1743       | Pasa                  |
| Corrosión de lámina de cobre                                 | D130        | 1 lb                  |
| Nube salitrosa                                               | D117        | > 1000 horas          |
| Resistencia al chorro de agua, % de pérdida a 79°C           | D1264       | 0.1%                  |

PROPIEDAD AL BOMBEO

| CARACTERÍSTICAS   | VALORES UNIVERSAL 300 |
|-------------------|-----------------------|
| 23 °C (73 oF)     | 234 gr/min            |
| (-) 18°C (0 oF)   | 1 gr/min              |
| (-) 23°C (-10 oF) | 0 gr/min              |



**SUPER TOP**

## DESCRIPCIÓN:

La GRASA SINTÉTICA SUPERTOP para trabajo pesado con aceite base sintético y con TRATAMIENTO ANTIFRICCION supera a cualquier grasa para trabajo pesado y con humedad en el mercado.

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

La formulación única de GRASA SINTÉTICA SUPERTOP incluye:

- Compuestos de bisulfato de Molibdeno al 3%.
- Complejo de Sulfunato de calcio.
- Aceite sintético de calidad superior.
- TRATAMIENTO ANTIFRICCION NEW LIFE MOTORS.

La fórmula exclusiva NEW LIFE MOTORS, brinda a la GRASA SINTÉTICA SUPERTOP un excepcional nivel de funcionamiento: reduce la fricción, protege contra oxidación y corrosión, proporciona excelente resistencia a la carga, impacto, humedad, desgaste, mejora la estabilidad mecánica y resistente al agua.

Sus excepcionales propiedades brindan un aumento entre los períodos de lubricación y sustanciales ahorros en los costos de mantenimiento.

La GRASA SINTÉTICA SUPERTOP está disponible en NLGI 2. La fórmula de la GRASA SINTÉTICA SUPERTOP para trabajo pesado, es segura pues no contiene productos dañinos al medio ambiente y puede usarse durante todo el año.

## TIPOS DE APLICACIÓN:

La GRASA SINTÉTICA SUPERTOP para trabajo pesado, es recomendada para todo tipo trabajos, no importando la naturaleza o el tamaño de la operación. Es muy pegajosa y es recomendada para todo tipo de aplicaciones donde la carga y el lavado de agua son inevitables. Es particularmente eficiente en partes de uniones, pasadores, rodamientos sumergidos en agua, etc.

## DIRECCIONES DE USO:

Use siempre la GRASA SINTÉTICA SUPERTOP para trabajo pesado siguiendo las recomendaciones del manual de fabricante del equipo.

## PRECAUCIÓN:

La GRASA SINTÉTICA SUPERTOP para trabajo pesado, no es recomendada para trabajar a más de 4,000 rpm. Cuando vaya a sustituir una grasa, asegure de revisar la tabla comparativa de NEW LIFE MOTORS.

## PRESENTACIONES:

4 Kg, 17 Kg, 55 Kg, 180 Kg

| CARACTERÍSTICAS                                              | PRUEBA ASTM | VALORES SUPERTOP |
|--------------------------------------------------------------|-------------|------------------|
| Apariencia                                                   |             | Negra            |
| Grado NLGI                                                   |             | 2                |
| Viscosidad aceite base a 40°C                                | D445        | 324 cSt          |
| Viscosidad aceite base a 100°C                               | D445        | 26.3 cSt         |
| Índice de viscosidad                                         | D2270       | 106              |
| Punto de goteo                                               | D2265       | 300 °C           |
| Separación del aceite a 25°C                                 | D1742       | 0.1%             |
| Consistencia 60 X                                            | D217        | 280 1/10 mm      |
| Estabilidad al corte, 100 000 X                              | D217        | 2.30%            |
| Escurreimiento en el balero                                  | D4290       | 2 gr             |
| Estabilidad al corte, 100 000 X (50/50 con agua)             | D217        | 4.8%             |
| Estabilidad al rodamiento                                    | D1831       | 2.7%             |
| Estabilidad a la oxidación, (pérdida de presión) 1,000 hr    | D942        | 6 psi            |
| Prueba al desgaste con 4 bolas (75°C, 40 Kg, 1,200rpm, 1 hr) | D2266       | .38 mm           |
| Vida del balero                                              | D3527       | 240              |
| Indice al desgaste con carga                                 | D2596       | 62               |
| Carga hasta soldar                                           | D2596       | 1000 Kg          |
| Prueba Timken                                                | D2509       | 27 Kg            |
| Prevención a la corrosión                                    | D1743       | Pasa             |
| Nube salitrosa                                               | B117        | > 1000 horas     |
| Corrosión al cobre                                           | B130        | 1B               |
| Resistencia al chorro de agua, % pérdida a 79°C              | D1264       | 0.1%             |

PROPIEDAD AL BOMBEO

| CARACTERÍSTICAS | VALORES SUPERTOP |
|-----------------|------------------|
| 23 °C           | 279 gr/min       |
| (-) 18°C        | 1 gr/min         |
| (-) 23°C        | 0 gr/min         |
| (-) 29°C        | 0 gr/min         |
| (-) 34°C        | 0 gr/min         |



## ALIMEX SINTÉTICA

### DESCRIPCIÓN:

La Grasa Alimex Sintética, de calidad suprema grado alimenticio, sobrepasa las cualidades de grasas con espesantes a base de litio, aluminio o poliuria.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

La Grasa Alimex Sintética de formulación única, incluye elementos tales como:

- Sulfonato de calcio complejo.
- Aceite sintético base de calidad suprema.
- Agentes adhesivos de calidad suprema.

Gracias a su formula exclusiva logra que alcance un excepcional nivel de funcionamiento: reduce la fricción, protege contra la oxidación y la corrosión, proporciona mayor resistencia a la humedad, resistencia al desgaste y a la carga, así como, una excelente estabilidad mecánica y térmica. A pesar de que la Grasa Alimex Sintética es clasificada como una grasa de consistencia 2 según NLGI, tiene unas características semejantes de bombeabilidad a las grasa grado 0 NLGI, tiene especial comportamiento al trabajo a altas velocidades como puede ser entre 3,000 y 10,000 r.p.m.

La Grasa Alimex Sintética es polivalente y económica, abarca tres grados de consistencia NLGI, además que permite reducir los inventarios de grasas, reduce los períodos de lubricación y consecuentemente un menor consumo en la grasa y energía. La Grasa Alimex Sintética es práctica y segura de usarse, tiene la aprobación de la NSF (H1-aceptada como lubricante al contacto con alimento accidentalmente), no contiene contaminantes dañinos a la salud o al medio ambiente.

### TIPOS DE APLICACIÓN:

La Grasa Alimex Sintética es una necesidad para todo tipo de industria alimenticia.

### DIRECCIONES DE USO:

Use siempre la grasa multiusos la Grasa Alimex Sintética siguiendo las recomendaciones del manual del fabricante del equipo.

### ADVERTENCIA:

Evite contacto innecesario con el alimento durante la aplicación. Use la mínima cantidad requerida. Cuando vaya a sustituir una grasa, asegúrese de revisar la tabla comparativa de grasas.

### PRESENTACIONES:

435 gr, 4 Kg, 17 Kg, 55 Kg, 180 Kg

| CARACTERÍSTICAS                                              | PRUEBA ASTM | VALORES ALIMEX SINT. |
|--------------------------------------------------------------|-------------|----------------------|
| Apariencia                                                   |             | Blanca               |
| Grado NLGI                                                   |             | 2                    |
| Viscosidad aceite base a 40°C                                | D445        | 45 cSt               |
| Viscosidad aceite base a 100°C                               | D445        | 7.5 cSt              |
| Índice de viscosidad                                         | D2270       | 132                  |
| Punto de goteo                                               | D2265       | 318 °C               |
| Separación del aceite a 25°C                                 | D1742       | 0.10%                |
| Separación del aceite a 100°C                                | D6184       | 0.20%                |
| Pérdida por evaporación, 22 hr@99°C                          | D972        | 0.11%                |
| Consistencia 60 X                                            | D217        | 290 1/10 mm          |
| Estabilidad al corte, 100 000 X                              | D217        | 288 1/10 mm          |
| Estabilidad al rolado, 100 000 X (50/50 con agua)            | D1831       | 0.3 %                |
| Estabilidad al rolado                                        | D1831       | nd                   |
| Derramamiento en el balero                                   | D4290       | 4.5 gr               |
| Estabilidad a la oxidación, (pérdida de presión) 1,000 hr    | D942        | 4 psi                |
| Vida útil del balero                                         | D3527       | 280 hr               |
| Consumo por desgaste                                         | D4170       | 0.5 mg               |
| Prueba al desgaste con 4 bolas (75°C, 40 Kg, 1,200rpm, 1 hr) | D2266       | 0.42 mm              |
| Índice al desgaste con carga                                 | D2596       | 55 kgf               |
| Carga hasta soldar                                           | D2596       | 400 Kg               |
| Prueba Timken                                                | D2509       | 27.2 Kg              |
| Prevención a la corrosión                                    | D1743       | Pasa                 |
| Corrosión al cobre                                           | D4048       | 1B                   |
| Corrosión en nube salada                                     | B117        | > 300 horas          |
| Resistencia al chorro de agua, % de pérdida a 79°C           | D1264       | 0.5%                 |
| Mobilidad @150 psi                                           | US Steel    |                      |

PROPIEDAD AL BOMBEO

| CARACTERÍSTICAS | VALORES<br>ALIMEX SINTÉTICA |
|-----------------|-----------------------------|
| 15 °C           | 1154 gr/min                 |
| (-) 18°C        | 124.6 gr/min                |
| (-) 23°C        | 74.8 gr/min                 |
| (-) 29°C        | 42.7 gr/min                 |
| (-) 34°C        | 25.6 gr/min                 |