

TRATAMIENTO PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS

FICHAS TÉCNICAS



HIDRALUB 900

DESCRIPCIÓN:

Hidralub 900 es el Tratamiento Antifricción para Sistemas Hidráulicos más completo y de mejor funcionamiento en el mercado. Su fórmula avanzada mejora la calidad y el desempeño de los líquidos hidráulicos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

El Tratamiento antifricción para Sistemas Hidráulicos Hidralub 900 fabricado con componentes de alta calidad e innovada fórmula reduce fricción, desgaste y sobrecalentamiento cuando se agrega al aceite hidráulico, permitiendo bajar las temperaturas de funcionamiento. El Hidralub 900 tiene propiedades antiespumantes, mejora la resistencia a la oxidación, previene el desgaste de las bombas, acumulación y formación de barniz y protege contra la corrosión.

Cuando es usado como mantenimiento preventivo Hidralub 900 ofrece muchos beneficios tales como: mejor lubricación en condiciones difíciles como altas temperaturas, altas cargas, extrema presión y altas revoluciones; facilita los encendidos en bajas temperaturas, los equipos trabajan mejor con menos pérdida de energía, operación más suave de las servo-válvulas y una considerable reducción de ruido al operar la maquina. Hidralub 900 permite filtraciones de hasta 3 micrones.

TIPOS DE APLICACIÓN:

Use Hidralub 900 en sistemas hidráulicos de todo tipo, a si como en bombas sin fin, bombas a base de engranes, de tornillo, pistón, centrífugas, etc.

FORMA DE APLICACIÓN:

Substituya el equivalente del 3% al 10 % del total del volumen del sistema hidráulico con Hidralub 900. Para mejores resultados cambie el filtro si es necesario. En caso de haber lagrimeo en las juntas recomendamos agregar el sellador para hidráulicos TRS-55 también. (Vea la hoja de especificaciones).

ADVERTENCIA:

Al agregar Hidralub 900 al aceite hidráulico, no corrige el uso incorrecto del grado de viscosidad del aceite según su temperatura y condiciones. Hidralub 900 no repara desperfectos mecánicos.

PRESENTACIONES:

5Lt, 19 Lt y 205 Lt

CARACTERÍSTICAS	PRUEBA ASTM	VALORES HIDRALUB 900
Punto de inflamación	D92	242°C
Punto de flujo	D97	(-)12°C
Gravedad específica a 15°C	D4052	0.88 gr/cm3
Viscosidad a 40°C	D445	57 cSt
Viscosidad a 100°C	D445	7.5 cSt

TRATAMIENTO	ISO	AGMA	SAE	SSU
	46	1	75	350
	68	2	80	450
Hidralub 900	100	3	85	900
	150	4	90	
	220	5		



RJH-50

DESCRIPCIÓN:

El RJH-50 es el mejor y más completo tratamiento sellador para sistemas hidráulicos en el Mercado. Está diseñado tanto para equipos móviles como fijos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

La alta calidad de los componentes con los que está fabricado el RJH-50 acondicionador de sellos, no afecta las propiedades del aceite al que es agregado. Al agregarlo al aceite penetra profundamente, suaviza y expande los sellos para que recobren su forma y calidad original reduciendo de esta manera el goteo en los sistemas. RJH-50 acondicionador de sellos, también revitaliza los sellos contraídos y contribuye a la eliminación del sedimento.

TIPOS DE APLICACIÓN:

Use RJH-50 en todo tipo de equipo móvil fijo, tales como transmisiones automáticas, transmisiones manuales, sistemas hidráulicos, cajas de engranes, direcciones, compresores y bombas.

COMPATIBILIDAD:

El RJH-50 acondicionador de sellos es compatible con todos los hidrocarburos.

FORMA DE APLICACIÓN:

En carros: substituya 250 ml de aceite de transmisión con RJH-50.

Para equipo pesado y cajas de engranes: substituya el 10% del su volumen con RJH-50.

Para equipos hidráulicos y compresores: substituya el 5% del su volumen con RJH-50.

NOTAS:

Es importante saber que un sello que escurre una gota (0.05 ml) cada minuto, tira 72 ml diarios que representan casi 30 litros de aceite al año. Usted puede prevenir esto con RJH-50.

Cuando los sellos estén demasiado desgastados es posible que RJH-50 pueda no ser suficiente por si mismo y ciertos goteos se incrementen, NO agregué más producto, es mejor cambiar estos sellos.

ADVERTENCIA:

El RJH-50 acondicionador de sellos no debe ser usado en motores, ya que puede hacer que los sellos se expandan afectando negativamente su funcionamiento.

El RJH-50 acondicionador de sellos no debe usarse en plásticos duros o sellos de Teflón.

El RJH-50 acondicionador de sellos no repara defectos mecánicos.

PRESENTACIONES:

250 ml, 1 Lt, 5 Lt, 19 Lt, 200 Lt

CARACTERÍSTICAS	PRUEBA ASTM	VALORES RJH-50
Punto de chispa	D92	166°C
Punto de Goteo	D97	(-) 42°C
Corrosión en cinta de cobre	D130	1b
índice de acidez	D664	1.46 mg KOH/gr
Gravedad específica a 15°C	D4052	0.87 gr/cm ³
Viscosidad a 40°C	D445	38.5 cSt
Viscosidad a 100°C	D445	8.1 cSt
Índice de Viscosidad	D2270	189